Rapport : Test d'insufflation avec film SIGA :Majrex

1 Introduction..... 1

2 Méthode..... 1

2.1 Observations :..... 1

3 Description des modalités d'utilisation :..... 2

4 Accords :..... 2

1 Introduction

Les essais sur le film frein vapeur SIGA Majrex[1] ont eu lieu le 20 mars 2017 à Bütschwil dans la salle de formation isofloc AG.

2 Méthode

L'élément était couché et a été insufflé avec le film vers le haut. Le film a été placé de manière à ce que l'indication soit visible et lisible et aposée vers le haut. Le revêtement inférieur était un panneau tricouche, les côtés étaient des montants en bois collés en épicéa. Le compartiment pouvait être comparé à une situation d'insufflation habituelle.

Taille du compartiment : 2500 x 600 x 200 mm.

Le pare-vapeur a été posé en travers et se chevauche au milieu. Ainsi, le test comprend un joint recouvert d'une longueur de 0,6m. Pour éviter des gonflements du film sur les chevrons, des lattes de serrage ont été fixées sur le long des chevrons. On observe ainsi la situation d'uncompartiment entre chevrons standard situé au mileu.

2.1 Observations

Pendant le remplissage, le film s'est gonflé vers le haut. L'espace supplémentaire qui a été créé a également été isolé avec de la ouate de cellulose isofloc. À la fin du processus d'insufflation le film s'est très peu dégonflé.

[1] Qu'il s'agisse de murs, de toitures ou de plafonds, les films frein vapeur hygrovariables Hygrobrid permettent d'obtenir des enveloppes de bâtiment durablement étanches à l'air

Source : http://www.siga.ch/fileadmin/user_uploadAWeb_DeutschM2._Downloads/Produktdatenblatt/Produktdatenblatt_Majrex_de.pdf, 15.03.2017

3 Description des modalités d'utilisation

Le film frein vapeur hygrovariable Hygrobrid SIGA Majrex convient en tant que matériau de revêtement pour l'isolation à insuffler.

Il est impératif de suivre les conditions suivantes :

- ✓ Pour les compartiments étanches, il faut veiller à garder une sortie d'air suffisamment grande pendant l'insufflation.
- ✓ La fixation mécanique de la latte de serrage doit être mesurée directement sur le bois de construction pour éviter les gonflements du film sur les chevrons pendant l'insufflation.
- ✓ La latte de serrage doit être d'une épaisseur d'au moins 30 mm pour une largeur normale de compartiment de 560mm.
- ✓ Les compartiments plus larges nécessitent des lattes transversales supplémentaires. Il faut cependant noter que les fabricants de matériaux de revêtement préconisent leurs propres écarts entre les lattes transversales. En fonction des caractéristiques ces écarts sont parfois bien trop larges pour l'insufflation.

4 Accords

L'entreprise SIGA utilise et publie ces données exclusivement pour l'isolation en cellulose isofloc. Si il devait y avoir des publications concernant cet essai (brochures, guides, flyers ou autres) isofloc AG garantit et souhaite voir l'utilisation du logo de l'entreprise par SIGA Cover AG.

Jon-Anton Schmidt, Technique d'application isofloc AG

……

Jakob Heinkele, Technique d'application Siga Cover AG

……

Michel Alder, Directeur général isofloc AG

……

Jens Baur, Directeur Technique d'Application Siga Cover AG

……